**Граммова Елена Алексеевна. Развитие методики аудита учетной политики коммерческой организации: диссертация ... кандидата экономических наук: 08.00.12 / Граммова Елена Алексеевна;[Место защиты: Ростовский государственный экономический университет "РИНХ"].- Ростов-на-Дону, 2016.- 196 с.**