**Вититнев Александр Юрьевич Совершенствование процесса размола волокнистых полуфабрикатов в производстве древесноволокнистых плит**

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Вититнев Александр Юрьевич

Введение

1 Критический анализ литературных источников по рассматриваемому вопросу

1.1 Анализ теоретических материалов по подготовке волокнистых полуфабрикатов в производстве ДВП

1.2 Геометрические особенности рисунков размольных гарнитур быстроходных ножевых дисковых мельниц

2 Теоретическая часть

2.1 Распределение единичных ножей прямолинейной формы по зонам размола поверхности гарнитуры

2.2 Определение основных технологических параметров предлагаемой размольной гарнитуры

2.3 Влияние углов скрещивания ножей ротора и статора на процесс размола

2.4 Определение силовых характеристик при скрещивании режущих кромок ножей предлагаемой гарнитуры ротора и статора

3 Экспериментальная часть

3.1 Выбор основных направлений и методов исследований процесса размола волокнистых полуфабрикатов

3.1.1 Выбор методов исследований

3.1.2 Методика определения размерно-качественных характеристик древесноволокнистого полуфабриката и влияния их на физико-механические свойства плит, удельного расхода электроэнергии

3.2 Планирование эксперимента

3.3 Реализация эксперимента

3.3.1 Экспериментальные установки для проведения исследований

3.3.2 Последовательность проведения экспериментов

3.4 Результаты экспериментальных исследований процесса размола волокнистого полуфабриката

3.4.1 Исследование влияния конструктивных и технологических параметров процесса размола на размерно-качественные характеристики волокнистого полуфабриката

3.4.2 Физико-механические свойства древесноволокнистых плит

3.4.3 Сопоставление теоретических исследований с

экспериментальными данными

4 Практическая реализация результатов работы

4.1 Исследование зависимости удельного расхода электроэнергии при подготовке волокнистого полуфабриката с использованием новой конструкции гарнитуры

4.2 Оптимизация процесса размола древесноволокнистого полуфабриката

и его размерно-качественных характеристик в производстве ДВП

4.3 Оценка экономической эффективности эксплуатации предлагаемой конструкции размольной гарнитуры при размоле древесноволокнистого

полуфабриката в производстве ДВП

Основные выводы и результаты диссертационной работы

Библиографический список

Приложение А

Приложение Б

Приложение В

Приложение Г

Приложение Д

Приложение Е