**Москаленко Володимир Іванович. Технологія улаштування підлог, дисперсно-армованих полімерною фіброю : Дис... канд. наук: 05.23.08 – 2009**

|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | | Москаленко В.І. Технологія улаштування підлог дисперсно-армованих полімерною фіброю **–**Рукопис.  Дисертація на здобуття вченого ступеня кандидата технічних наук за фахом 05.23.08 – «Технологія та організація промислового та цивільного будівництва». – Одеська державна академія будівництва та архітектури, Одеса – 2009.  Робота присвячена питанню вдосконалення технології улаштування бетонної підлоги, шо дисперсно-армована полімерною фіброю, шляхом переходу від дорогих готових сухих сумішей на бетонні суміші, спеціально підібраного складу, що виготовляються на будівельному майданчику за розробленим технологічним регламентом.  У роботі представленні результати експериментально-теоретичних досліджень впливу способів приготування дисперсно-армованих бетонних сумішей на експлуатаційно-технологічні показники.  В результаті лабораторних досліджень визначений вплив технології приготування на технологічні показники дисперсно-армованих бетонних сумішей і експлуатаційні властивості отриманих на їх основі бетонів.  Виконані виробничі дослідження на підставі яких, складені пропозиції і рекомендації по приготуванню дисперсно-армованих бетонних сумішей на будівельному майданчику і їх укладанні при улаштуванні бетонних підлог.  На останньому етапі досліджень проведено впровадження отриманих результатів на реальних будівельних об'єктах. | |
| |  | | --- | | 1. У дисертації наведено нове вирішення наукової задачі, яка полягає в необхідності вдосконалення технології улаштування бетонних підлог, шляхом розробки технологічного регламенту приготування бетонної суміші, спеціально підібраного складу, дисперсно-армованої полімерною фіброю, в умовах будівельного майданчика та рекомендацій по їх застосуванню.  2. Установлено можливості керування експлуатаційно-технологічними властивостями цементно-піщаних композитів за рахунок введення в них полімерної фібри і спеціальних домішок.  3. У роботі виявлені закономірності впливу технологічних режимів та обладнання на експлуатаційно-технологічні показники дисперсно-армованої бетонної суміші.  4. При оптимальному співвідношенні досліджуваних факторів значення технологічних показників бетонної суміші розробленого складу і експлуатаційних показників бетону наступні:  легкоукладальність (осадка конуса) – 5-9см;  водовідділення – 0.8%;  міцність на стиск – 40МПа;  міцність на згин – 8МПа;  міцність на зріз – 40МПа;  стираність – 0.5г/см2;  тріщиностійкість (по К1с) – 0.4 МПам0,5;  адгезія – 3МПа;  водовбирання – 8%.  5. Застосування розробленого технологічного регламенту приготування дисперсно-армованої бетонної суміші в умовах будівельного майданчика, дозволяє отримувати однорідну суміш високої якості з рівномірно-розподіленими в ній дисперсно-армованими волокнами.  6. Перехід від обладнання, що використовується для приготування дисперсно-армованих бетонів з сухих сумішей, до змішувачів більшої продуктивності, не погіршує значення основних технологічних і експлуатаційних властивостей бетону.  7. Для якісного проведення технологічних процесів по улаштуванню підлог, операції по нанесенню покривного шару і попереднього затирання поверхні, необхідно проводити після 5 годин витримки бетону (за нормальних умов твердіння).  8. Апробація і впровадження результатів роботи на трьох об'єктах підтвердило їх достовірність, обґрунтованість і ефективність.  9. Економічна ефективність по результатам впровадження складає 22 гривні на 1м2 улаштування підлог з дисперсно-армованого бетону.  10. Розроблену технологію улаштування підлог, дисперсно-армованих полімерною фіброю, можна рекомендувати до широкого впровадження в будівельне виробництво. | |