**Москаленко Володимир Іванович. Технологія улаштування підлог, дисперсно-армованих полімерною фіброю : Дис... канд. наук: 05.23.08 – 2009**

|  |  |
| --- | --- |
|

|  |
| --- |
| Москаленко В.І. Технологія улаштування підлог дисперсно-армованих полімерною фіброю **–**Рукопис.Дисертація на здобуття вченого ступеня кандидата технічних наук за фахом 05.23.08 – «Технологія та організація промислового та цивільного будівництва». – Одеська державна академія будівництва та архітектури, Одеса – 2009.Робота присвячена питанню вдосконалення технології улаштування бетонної підлоги, шо дисперсно-армована полімерною фіброю, шляхом переходу від дорогих готових сухих сумішей на бетонні суміші, спеціально підібраного складу, що виготовляються на будівельному майданчику за розробленим технологічним регламентом.У роботі представленні результати експериментально-теоретичних досліджень впливу способів приготування дисперсно-армованих бетонних сумішей на експлуатаційно-технологічні показники.В результаті лабораторних досліджень визначений вплив технології приготування на технологічні показники дисперсно-армованих бетонних сумішей і експлуатаційні властивості отриманих на їх основі бетонів.Виконані виробничі дослідження на підставі яких, складені пропозиції і рекомендації по приготуванню дисперсно-армованих бетонних сумішей на будівельному майданчику і їх укладанні при улаштуванні бетонних підлог.На останньому етапі досліджень проведено впровадження отриманих результатів на реальних будівельних об'єктах. |

 |
|

|  |
| --- |
| 1. У дисертації наведено нове вирішення наукової задачі, яка полягає в необхідності вдосконалення технології улаштування бетонних підлог, шляхом розробки технологічного регламенту приготування бетонної суміші, спеціально підібраного складу, дисперсно-армованої полімерною фіброю, в умовах будівельного майданчика та рекомендацій по їх застосуванню.2. Установлено можливості керування експлуатаційно-технологічними властивостями цементно-піщаних композитів за рахунок введення в них полімерної фібри і спеціальних домішок.3. У роботі виявлені закономірності впливу технологічних режимів та обладнання на експлуатаційно-технологічні показники дисперсно-армованої бетонної суміші.4. При оптимальному співвідношенні досліджуваних факторів значення технологічних показників бетонної суміші розробленого складу і експлуатаційних показників бетону наступні:легкоукладальність (осадка конуса) – 5-9см;водовідділення – 0.8%;міцність на стиск – 40МПа;міцність на згин – 8МПа;міцність на зріз – 40МПа;стираність – 0.5г/см2;тріщиностійкість (по К1с) – 0.4 МПам0,5;адгезія – 3МПа;водовбирання – 8%.5. Застосування розробленого технологічного регламенту приготування дисперсно-армованої бетонної суміші в умовах будівельного майданчика, дозволяє отримувати однорідну суміш високої якості з рівномірно-розподіленими в ній дисперсно-армованими волокнами.6. Перехід від обладнання, що використовується для приготування дисперсно-армованих бетонів з сухих сумішей, до змішувачів більшої продуктивності, не погіршує значення основних технологічних і експлуатаційних властивостей бетону.7. Для якісного проведення технологічних процесів по улаштуванню підлог, операції по нанесенню покривного шару і попереднього затирання поверхні, необхідно проводити після 5 годин витримки бетону (за нормальних умов твердіння).8. Апробація і впровадження результатів роботи на трьох об'єктах підтвердило їх достовірність, обґрунтованість і ефективність.9. Економічна ефективність по результатам впровадження складає 22 гривні на 1м2 улаштування підлог з дисперсно-армованого бетону.10. Розроблену технологію улаштування підлог, дисперсно-армованих полімерною фіброю, можна рекомендувати до широкого впровадження в будівельне виробництво. |

 |