**Загорна Тетяна Олегівна. Управління конкурентною динамікою підприємств роздрібної торгівлі.- Дис. д-ра екон. наук: 08.00.04, Донец. нац. ун-т економіки і торгівлі ім. Михайла Туган-Барановського. - Донецьк, 2014.- 400 с.**