**Михеевская Марина Александровна Получение прессованной древесины с однородными показателями качества**

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Михеевская Марина Александровна

ВВЕДЕНИЕ

1. СОСТОЯНИЕ ВОПРОСА, ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ИССЛЕДОВАНИЯ

1.1 Состояние вопроса получения прессованной древесины

1.2 Свойства древесины, для получения однородной по качеству прессованной древесины

1.3. Виды производимых железнодорожных шпал

1.4. Предпосылки для производства шпал из прессованной древесины 23 1.5 Способ прессования древесины производства для

железнодорожных шпал

1.6. Цель и задачи исследования

Выводы

2. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ПРЕДПОСЫЛКИ К ИССЛЕДУЕМОМУ ВОПРОСУ

2.1. Выбор древесных пород для производства железнодорожных

шпал из прессованной древесины

2.2. Исследование свойств натуральной древесины по высоте ствола дерева

2.3. Микростроение древесины березы и осины

2.4 Уплотнение рассеяннососудистых пород

2.5 Определение начальных размеров шпального бруса для

получения прессованной древесины

Выводы

3. МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТОВ

3.1. Методика исследования свойств натуральной древесины березы

и осины по высоте ствола дерева

3.1.1 Методика исследования изменчивости влажности, плотности

и пористости древесины березы и осины в стволе дерева

3.1.2 Методика изготовления микросрезов и исследования

вариативности анатомических элементов древесины березы и

осины по высоте ствола

3.2 Методика исследования свойств прессованной древесины березы

3.2.1 Методика определения плотности, влажности и пористости прессованной древесины березы

3.2.2 Методика разведывательных опытов по определению степени прессования древесины по высоте пресс-формы

3.2.3 Методика опытного процесса прессования древесины березы

3.2.4 Методика определения физико-механических свойств прессованной древесины

3.2.5 Методика определения механических свойств прессованной древесины

Выводы

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ

4.1. Результаты исследования свойств древесины мягких

лиственных рассеяннососудистых пород березы и осины, как сырья для прессованной древесины при производстве железнодорожных шпал

4.1.1 Результаты исследования изменчивости влажности, плотности и пористости древесины березы и осины в стволе дерева

4.1.2 Результаты исследования вариативности анатомических элементов древесины березы и осины по высоте ствола

4.1.3 Определение уплотнения образцов древесины в зависимости

от укладки их в пресс-форме

4.2 Определение механических свойств прессованной древесины из

комлевой, средней и вершинной частей ствола дерева

4.3 Результаты исследования вариативности анатомических

элементов прессованной древесины

Выводы

5. ПРАКТИЧЕСКАЯ ЗНАЧИМОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ

ИССЛЕДОВАНИЯ

5.1 Определение степени прессования древесины из различных

частей ствола дерева по высоте

5.2. Методика получения прессованной древесины с заданной однородной плотностью

5.3. Технико-экономическая оценка результатов исследования

Выводы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ПРИЛОЖЕНИЕ В