**Мешков Володимир Вікторович. Автоматизована система управління генеративним технологічним процесом по тепловому стану затверділого шару : Дис... канд. наук: 05.13.07 - 2007.**

**Мешков В.В.** *„Автоматизована система управління генеративним технологічним процесом по тепловому стану затверділого шару”.* – Рукопис.

Дисертація на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.13.07 – автоматизація технологічних процесів. - Севастопольський національний технічний університет, Севастополь, 2007.

В дисертації розроблена і обґрунтована методика підвищення якісних показників технологічного процесу що дозволяє при виготовлені виробів машиноприладобудування, ливарних форм і прес-форм методом нарощування припуску, зменшити відхилення форми виробу, які викликані процесом його пошарового затвердіння.

Для даного технологічного процесу отримане рішення комплексу крайових задач, що описують розподілений об'єкт із запізнюванням.

На базі рішення комплексу крайових задач для розподіленого об'єкта розроблена система управління зі зворотним зв'язком, що дозволяє стабілізувати значення вихідних параметрів. Досліджена стійкість отриманої системи управління. Всі теоретичні положення підтверджені експериментально на діючому програмно-керованому обладнанні, розходження результатів не більш 19,4 %.