Гусева Анна Михайловна Обоснование рациональных параметров и режимов работы шнекового пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Гусева Анна Михайловна

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ

1. СОСТОЯНИЕ ВОПРОСА И ЗАДАЧИ ИССЛЕДОВАНИЯ

1.1. Основы технологии производства кускового торфа методом щелевого фрезерования

1.2. Существующие конструкции машин для щелевого фрезерования

1.3. Анализ технического уровня конструкций отечественных и зарубежных фрезформовочных машин

1.4. Существующие результаты исследований по вопросу производства кускового торфа фрезформовочным методом

1.5. Цель и задачи исследования

2. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К СЫРЬЮ, ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ПАРАМЕТРАМ ШНЕКОВОГО ПРЕССА

2.1. Требования к исходному сырью

2.2. Требования к готовой продукции

2.3. Конструкции шнековых прессов и их рабочие органы

2.4. Выводы по главе

3. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОБОСНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ ШНЕКОВОГО ПРЕССА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КУСКОВОГО ТОРФА

3.1. Задачи экспериментального исследования

3.2. Описание опытной лабораторной установки, методика проведения исследований

3.3. Оценка результатов расчета энергоемкости производства кускового торфа

3.4. Оценка плотности формованной торфяной продукции

3.5. Определение прочности кускового торфа

3.6. О корреляционной связи плотности и прочности кускового торфа на изгиб

3.7. Полный факторный эксперимент по определению зависимости энергоемкости формования кускового торфа от коэффициента напора

и скорости вращения шнека

3.8. Выводы по главе 3 119 ЗАКЛЮЧЕНИЕ 122 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК 124 Приложение А 138 Приложение Б 140 Приложение В 142 Приложение Г 144 Приложение Д