**Пенчук Олександра Петрівна. Удосконалення технології дублювання напіввовняних тканин для створення деталей одягу з прогнозованою формостійкістю : дис... канд. техн. наук: 05.19.04 / Київський національний ун-т технологій та дизайну. — К., 2006. — 246арк. — Бібліогр.: арк. 231-246.**

|  |  |
| --- | --- |
| |  | | --- | | **Пенчук О.П. Удосконалення технології дублювання напіввовняних тканин для створення деталей одягу з прогнозованою формостійкістю. – Рукопис.**  Дисертація на здобуття вченого ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.19.04 – технологія швейних виробів – Київський національний університет технологій та дизайну, Київ, 2006.  Дисертація присвячена вирішенню проблеми створення пакетів матеріалів з прогнозованою формостійкістю на основі напіввовняних тканин різної будови.  Наукову основу становлять: метод визначення формостійкості текстильних матеріалів; тісні кореляційні зв’язки і регресійні залежності між різними показниками якості тканин і пакетів матеріалів; математичні моделі процесів одержання пакетів матеріалів для одягу з прогнозованою формостійкістю.  Виявлені нові експериментальні закономірності взаємозв’язку між показниками якості тканин і пакетів матеріалів на їх основі дадуть можливість оперативно і цілеспрямовано регулювати і керувати технологічним процесом одержання пакетів матеріалів з прогнозованою формостійкістю.  Впровадження розроблених методів цілеспрямованого створення формостійкості пакетів матеріалів сприятиме покращенню якості одягу, а також зменшенню матеріальних і трудових витрат у процесі пошиття одягу. | |
| |  | | --- | | 1. Детальний аналіз літературних джерел і досвід роботи швейної промисловості показав, що традиційні методи створення пакетів матеріалів в умовах ринкової конкуренції не можуть забезпечити одягу високу формостійкість. Відсутні прості і достовірні методи визначення формостійкості одягу.   Тому сучасний стан і методи вирішення проблеми підвищення формостійкості одягу вимагають нового системного науково-обґрунтованого підходу до вирішення цієї проблеми.   1. Встановлена залежність міцності клейового з’єднання пакетів від температури і тиску дублювання напіввовняних тканин і прокладкових матеріалів, розроблені раціональні параметри їх дублювання. 2. Розроблено комплексний показник формостійкості напіввовняних тканин різної будови (полотняного, саржевого (саржа 2/1 і саржа 2/2) і атласного переплетень). На основі результатів досліджень впливу цих тканин, способу їх взаємоорієнтації з прокладковими матеріалами при дублюванні на механічні властивості дубльованих матеріалів встановлена можливість цілеспрямованого створення пакетів матеріалів з необхідною анізотропією в’язкопружних властивостей у різних напрямках прикладання зовнішніх сил.   **4.** Конфігурація пружної поверхні і орієнтація осей пружної деформації напіввовняних тканин суттєво не змінюються після їх дублювання за варіантом «основа – основа», що підтверджує тісний взаємозв’язок анізотропії вихідних і дубльованих матеріалів.  Доведено, що між динамічним модулем пружності напіввовняних тканин і пакетів матеріалів на їх основі, незалежно від виду прокладкового матеріалу, існує щільний кореляційний зв’язок (*r*= 0,7 – 1,0) і лінійна регресійна залежність.  Отримані адекватні математичні моделі залежності динамічного модуля пружності тканин різної будови і пакетів матеріалів від напрямку їх деформування.  **5.** Наукові принципи цілеспрямованого створення пакетів матеріалів з заздалегідь заданими пружними властивостями дадуть можливість на стадії проектування визначити спосіб одержання пакетів матеріалів, які будуть гарантувати необхідну формостійкість окремих деталей виробу і одягу в цілому.  Запропонований науково-обґрунтований метод створення деталей одягу з прогнозованою формостійкістю пройшов успішну апробацію на швейному  підприємстві ВАТ КШФ «Желань».  **6.** Розроблений спосіб цілеспрямованого створення пакетів матеріалів на основі вовнополіефірних тканин з прогнозованою формостійкістю може бути використаний для створення одягу з інших текстильних матеріалів з необхідною формостійкістю, що дозволить покращити його якість при одночасному зменшенні матеріальних і трудових витрат. | |