**Фазилова Ксения Наильевна Инструменты контроля качества технологических процессов интеллектуального машиностроительного производства**

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Фазилова Ксения Наильевна

ВВЕДЕНИЕ

ГЛАВА 1. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Инструменты контроля качества машиностроительного производства

1.2. Особенности интеллектуального машиностроительного производства

1.3. Постановка научной задачи

ГЛАВА 2. РАЗРАБОТКА ИНСТРУМЕНТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

2.1. Разработка алгоритмов оценки точности технологических операций

2.2. Разработка математической модели динамики качества технологических процессов

2.3. Разработка методики контроля качества технологических процессов

2.4. Прогнозирование состояний технологических процессов

ГЛАВА 3. ПРАКТИЧЕСКАЯ РЕАЛИЗАЦИЯ МЕТОДИКИ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

3.1. Возможные области применения разработанной методики

3.2. Применение разработанной методики для контроля качества технологического процесса изготовления лопаток газотурбинных двигателей

3.3. Применение разработанной методики для контроля качества технологического процесса калибровки эталонных мер нанометрии

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

ВВЕДЕНИЕ