**Берлин, Евгений Сергеевич.**

## Эволюция политической доктрины НАТО : диссертация ... кандидата политических наук : 23.00.02. - Санкт-Петербург, 2003. - 175 с.

## Оглавление диссертациикандидат политических наук Берлин, Евгений Сергеевич

Введение...

Глава 1. Факторы формирования политической доктрины НАТО в начальный период «холодной войны....

1.1. НАТО как международная межправительственная организация.-------.

1.2. Предпосылки создания НАТО и начало «холодной войны.

1.3. Формирование североатлантического партнерства.—.

Глава 2. Основные тенденции развития политической доктрины НАТО в условиях биполярного мира..

2.1. Политическая доктрина НАТО и стратегия ведения «холодной войны».

2.2. Внутриблоковая дисциплина в НАТО и американское лидерство. Проблема разделения бремени ответственности за коллективную оборону.

2.3. Военно-стратегические доктрины НАТО.—.—.

Глава 3. Видоизменение Североатлантического союза и его политической доктрины в условиях формирования однополярной системы.—.

3.1. Реакция Североатлантического союза на распад биполярной системы.

3.2. Выбор США в пользу униполярности. Расширение НАТО на восток

3.3. Стратегическая концепция НАТО 1999 года. Перспективы альянса и отношения • между США и западноевропейской составляющей--------.—.