**Анохін Олександр Анатолійович. Удосконалення конструкцій робочих деталей штампів для холодного об'ємного штампування та видавлювання. : Дис... канд. наук: 05.03.05 – 2006**

**Анохін А.А. Удосконалення конструкції робочих деталей штампів для холодного об'ємного штампування і видавлювання. – Рукопис.**

Дисертація на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук за фахом 05.03.05 – процеси і машини обробки тиском – Харківський національний технічний університет «ХПІ», м. Харків, 2006.

Робота присвячена удосконаленню конструкцій робочих деталей штампів, розробці рекомендацій з підвищення їхньої працездатності і розробці алгоритму проектування штампів. Розглянуто існуючі конструкції елементів штампа, що визначають його працездатність.

У роботі показаний вплив конструктивних елементів і розмірів опор пуансонів та виштовхувачів на розподіл контактних напруг і їхню величину. Обґрунтована доцільність застосування опор у виді зрізаного конуса, а також із галтельним переходом.

Розроблено метод крихких прокладок, який дозволяє якісно оцінити розподіл напруг на контактних поверхнях.

На основі методології функціонально-структурного проектування створена модель процесу проектування штампів для холодного об'ємного штампування і видавлювання і розроблена структура розподіленої бази даних для побудови системи автоматизованого проектування.