**Чуприна Наталія Миколаївна,** декан економічного факультету ДВНЗ «Український державний хіміко-технологічний університет» (м. Дніпро). Назва дисертації: «Еколого-орієнтований розвиток хімічних підприємств: методологія та практика». Шифр та назва спеціальності – 08.00.04 – економіка та управління підприємства (за видами економічної діяльності). Спецрада Д 08.120.01 Вищого навчального закладу «Університет імені Альфреда Нобеля»