**Шейкина, Наталья Александровна.**

## Изучение окисления углеводородов деароматизированных маловязких гидравлических масел : диссертация ... кандидата химических наук : 02.00.13. - Самара, 2005. - 157 с. : ил.

## Оглавление диссертациикандидат химических наук Шейкина, Наталья Александровна

Введение

Глава 1 .Маловязкие гидравлические масла для объемных гидроприводов специальной техники и пути улучшения их эксплуатационных свойств (Литературный обзор)

1.1 Специальные автономные гидравлические приводы и рабочие жидкости к ним

1.2 Влияние углеводородного состава масел и различных факторов на окислительные процессы

1.2.1 Влияние углеводородного состава масел на окислительные процессы

1.2.2 Влияние различных факторов на окислительные процессы, происходящие в масле

1.3 Методы прогнозирования продолжительности эксплуатации масел

1.4 Технические аспекты получения рабочих жидкостей для объемных гидроприводов

Глава 2. Объекты и методы исследования

2.1 Объекты исследований и их характеристика

2.2 Методы исследований

2.2.1 Методы исследования физико-химических свойств основ и масел типа РМ

2.2.2 Методы изучения группового углеводородного состава масел типа РМ

2.2.3 Метод изучения окисляемости гидравлических масел для объемных гидроприводов при высокой температуре

2.2.4 Методы оценки эксплуатационных свойств гидравлических масел для объемных гидроприводов

2.2.5 Комплекс методов оценки продолжительности гарантированной эксплуатации гидравлических масел

Глава 3. Разработка комплексного подхода к созданию деароматизированных маловязких гидравлических масел для объемных гидроприводов специальной техники

3.1 Обоснование оптимального группового углеводородного состава основы масла МГ-7-Б

3.2 Изучение возможности получения основы масла МГ-7-Б из альтернативных видов сырья

3.3 Подбор катализаторов и режимов гидрирования на микроустановке гидрирования

3.4 Физико-химические свойства опытного образца основы масла МГ-7-Б и эксплуатационные свойства масла МГ-7-Б

3.5 Результаты ускоренных климатических испытаний опытного образца масла МГ-7-Б, штатных масел РМ, МГ-7-Б

3.6 Внедрение технологии получения гидравлического масла МГ-7-Б для объемных гидроприводов специальной техники

Глава 4. Сравнительные исследования группового углеводородного состава разработанного масла и штатных масел, их окисляемости, физико-химических свойств

4.1 Результаты сравнительных исследований группового углеводородного состава основ опытного образца масла МГ-7-Б и штатных масел РМ, МГ-7-Б

4.2 Влияние группового углеводородного состава масел типа РМ на их основные физико- химические свойства

4.3 Влияние группового углеводородного состава основ масел типа

РМ на их окисляемость

4.4 Изучение окисления углеводородных основ деароматизированных маловязких гидравлических масел РМ, МГ-7-Б

4.5 Сопоставление эффективности дифениламина в основах штатных масел РМ, МГ-7-Б и опытного образца МГ-7-Б

Выводы