Шевченко Антон Петрович, аспірант Державного університету

інфраструктури та технологій, тема дисертації: «Моделі та методи

прогнозування технічного стану засобів водного транспорту на основі

м’яких обчислень», (271 Річковий та морський транспорт).

Спеціалізована вчена рада ДФ 26.820.003 в Державному університеті

інфраструктури та технологій