**Катаманов Алексей Андреевич Повышение ресурса нитепроводящих элементов основовязальных машин применением парафинирования с присадками стеаратов металлов**

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Катаманов Алексей Андреевич

2.4 Выводы по главе

ГЛАВА 3. РАЗРАБОТКА И ИСПЫТАНИЯ МАШИН ТРЕНИЯ

3.1 Оснащение установки маятникового трибометра дифтрансформаторным датчиком

3.2 Испытание смазочных материалов с помощью машины трения ДМ-28 с установленным дифтрансформаторным датчиком

3.3 Оснащение машины трения цифровым датчиком - энкодером

3.4 Испытание смазочных материалов с помощью машины трения ДМ-28 с установленным цифровым датчиком

3.5 Выводы по главе

ГЛАВА 4. ПОВЫШЕНИЕ РЕСУРСА НИТЕПРОВОДЯЩИХ

ЭЛЕМЕНТОВ И СНИЖЕНИЕ ТРЕНИЯ ЗА СЧЁТ СМАЗЫВАНИЯ

4.1 Выбор технологического перехода для нанесения смазочного материала

4.2 Технологические характеристики мотального оборудования

4.3 Технологические характеристики сновального оборудования

4.4 Разработка машины трения для исследования процесса трения нитей

4.5 Исследование процесса трения нитей в присутствии смазывающих веществ на разработанной машине трения

4.6 Планирование многофакторного эксперимента по исследованию составов, реализующих эффект безызносности

4.7 Анализ результатов многофакторного эксперимента по исследованию составов, реализующих эффект безызносности

4.8 Оптимизация состава парафинового сплава, реализующего эффект безызносности

4.9 Выводы по главе

ГЛАВА 5. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

РАЗРАБОТАННЫХ УСТРОЙСТВ И СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1 Установка разработанной системы на машине ОВ-160

5.2 Исследование влияния смазывающих веществ наносимых в результате процесса парафинирования нитей на процессы трения в основовязальной машине ОВ-160

5.3 Расчет экономической эффективности от внедрения новых смазочных материалов для трикотажных игл

5.4 Выводы по главе

ОСНОВНЫЕ ВЫВОДЫ ПО РАБОТЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

Приложение А

Приложение Б

Приложение В

Приложение Г

Приложение Д

Приложение Е