**Лігоненко Лариса Олександрівна. Антикризове управління торговельним підприємством: Дис... д-ра екон. наук: 08.07.05 / Київський національний торговельно-економічний ун-т. - К., 2001. - 256арк. + дод. 288арк. - Дві кн. одиниці. - Бібліогр.: арк. 225-256**