**Маркевич Іван Вікторович. Розвиток методу розрахунку параметрів процесу холодної періодичної роликової прокатки з регулюванням довжини куліси для збільшення виходу придатного особливотонкостінних труб : Дис... канд. наук: 05.03.05 - 2010**