Нгуен Ван Суан Обоснование параметров шнековых исполнительных органов очистного комбайна для повышения выхода крупных фракций угля

ОГЛАВЛЕНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

кандидат наук Нгуен Ван Суан

ВВЕДЕНИЕ

ГЛАВА 1 АНАЛИЗ РАЗВИТИЯ И РЕЖИМОВ РАБОТЫ ОЧИСТНЫХ КОМБАЙНОВ

1. 1 Анализ развития очистных работ на шахтах Вьетнама

1.2 Анализ развития очистных комбайнов

1.3 Анализ механизации очистных работ на шахтах Вьетнама

1.3.1 Оценка результатов работы комплексно механизированных очистных забоев в шахте Хечам

1.3.2 Оценка результатов работы комплексно механизированных очистных забоев шахты Халам

1.4 Анализ исполнительных органов очистных комбайнов

1.4.1 Анализ развитя исполнительных органов очистных комбайнов

1.4.2 Анализ режимов работы исполнительных органов очистных комбайнов

1.5 Выводы по главе

ГЛАВА 2 ОБОСНОВАНИЕ СТРУКТУРЫ И ПАРАМЕТОРОВ СРЕЗОВ

РЕЗЦАМИ ШНЕКОВЫХ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОРГАНОВ ОЧИСТНОГО

КОМБАЙНА

2.1 Анализ этапов развития резцов выемочных машин

2.2 Условия эксплуатации современных резцов и требования к ним

2.3 Особенности конструкции современных резцов

2.4 Анализ режимов работы лезвийных и конусных резцов выемочных машин

2.5 Факторы, критерии и показатели, определяющие эффективность срезов и схем расстановки резцов

2.6 Обоснование требований к процессу отделения угля от массива и к параметрам срезов

2.7 Выводы по главе

ГЛАВА 3 ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА РЕЗАНИЯ УГЛЯ И

ОРГАНИЧЕСКОГО СТЕКЛА В РЕЖИМЕ ЭТАЛОННОГО РЕЗАНИЯ

3.1 Экспериментальные исследования процесса резания органического стекла в

режиме эталонного резания

Для достижения цели экспериментальный исследований необходимо выполнить следующие задачи:

3.2 Численное моделирование резания угля

3.2.1 Численное моделирование резания угля одним резцом

3.2.2 Численное моделирование процесса резания органического стекла при

резании парными срезами

3.3 Выводы по главе

ГЛАВА 4 ОБОСНОВАНИЕ ФОРМ СЕЧЕНИЙ СРЕЗОВ

4.1 Анализ форм сечений срезов

4.2 Последовательный и подрезной срезы

4.3 Обоснование парных и групповых срезов и последовательно- групповой схемы расстановки резцов на шнековых исполнительных очистных органах

4.4 Выводы по главе

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК СОКРАШЕНИЙ И УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ А Патент на полезную модель

ПРИЛОЖЕНИЕ Б Акт о внедрении результатов работы