**Кологривова, Людмила Борисовна.**

## Закономерности формирования архитектуры предприятий с перспективными производственными системами : На примерах отраслей точного машиностроения и приборостроения : диссертация ... доктора архитектуры : 18.00.02. - Москва, 1999. - 457 с. : ил.

## Оглавление диссертациидоктор архитектуры Кологривова, Людмила Борисовна

Введение.

Глава 1. Анализ состояния и тенденций развития технологий отраслей точного машиностроения и приборостроения.

1.1. Специфические особенности производств отраслей точного машиностроения и приборостроения.

1.2. Тенденции развития современных технологий точного машиностроения и приборостроения и влияние перспективных производственных систем на типологию зданий.

1.3. Типизация и унификация в отраслях точного машиностроения и приборостроения.

1.3.1. Модульный метод проектирования. Блок секционный принцип построения зданий и предприятий.

1.3.2. Метод раздельного проектирования.

Выводы.

Глава 2. Анализ опыта проектирования и строительства предприятий точного машиностроения и приборостроения.

2.1. Отечественный опыт проектирования и строительства.

2.1.1. Размещение предприятий и характер генеральных планов.

2.1.2. Объемно-планировочные и конструктивные решения зданий. Типы зданий и их характеристика.

2.2. Зарубежный опыт проектирования и строительства.

2.2.1. Размещение предприятий и принцип застройки генеральных планов.

2.2.2. Объемно-планировочные и конструктивные решения зданий. Типы зданий и их характеристика.

Выводы.

Глава 3. Натурное обследование эксплуатируемых зданий на предприятиях точного машиностроения и приборостроения.

3.1. Сопоставительный анализ широких и узких зданий механосборочного производства.

3.1.1. Исследование технологических связей.

3.1.2. Натурное обследование условий труда (визуальные и инструментальные обследования).

3.2. Обследование эксплуатируемых зданий производства покрытий. 112 Выводы.

Глава 4. Взаимосвязь проблем унификации архитектурно-строительных и инженерно-технических решений, их гибкости и автоматизации проектирования.

4.1. Универсальные секции традиционного типа из унифицированных функциональных блоков с гибкими архитектурно-строительными и инженерно-техническими решениями для сборочных производств.

4.1.1. Параметрический ряд унифицированных функциональных блоков секций традиционного типа для сборочных производств.

4.1.2. Выбор блоков, блокирование в секцию (здание), развитие в комплекс (предприятие).

4.2. Унификация требований и параметров технологии.

4.3. Метод проектирования «гибких» зданий для производств с часто меняющейся технологией.

4.4. Комплексная поуровневая унификация проектных решений.

4.4.1. Предприятие как многоуровневая система.

4.4.2. Унифицированные проектные решения каталогов графических элементов по специальностям для базы графической информации (БГИ) САПР.

Выводы.

Глава 5. Концептуальный подход к формированию современной архитектуры предприятий с перспективными производственными системами на основе новых типологических характеристик, нетрадиционных объемно-планировочных и конструктивных решений и комплексной унификации.

5.1. Факторы, определяющие типологическую характеристику зданий отраслей точного машиностроения и приборостроения.

5.2. Концепция формирования современной архитектуры предприятий точного машиностроения и приборостроения с часто изменяемыми, высокоавтоматизированными с непрерывным поточным циклом и энергоемкими производственными системами.

5.3. Типологический ряд зданий нового поколения. Новые типы зданий для часто изменяемых, непрерывных и энергоемких производств.

5.3.1. Объемно-планировочное решение зданий.

5.3.2. Конструктивные решения зданий.

5.3.3. Инженерно-техническое обеспечение зданий.

5.3.4. Принципиальные решения по транспортным схемам.

5.4. Параметрический ряд функциональных блоков зданий нового поколения.

5.5. Эмоциональная выразительность архитектуры зданий и ее гуманистическая направленность.

Выводы.

Глава 6. Внедрение результатов исследований. Экономическая эффективность зданий нового типа и унифицированных архитектурно-строительных и инженерно-технических решений.

6.1. Внедрение зданий нового типа в экспериментальное проектирование малых предприятий приборостроения.

6.2. Внедрение зданий нового типа в экспериментальное проектирование и строительство предприятий.

6.3. Экономическая эффективность зданий нового типа.

6.3.1. Экономическая эффективность гибких архитектурно-строительных и инженерно-технических решений в секциях традиционного типа из унифицированных функциональных блоков.

6.3.2. Экономическая эффективность зданий нового типа на примерах корпуса крупносерийного сборочного производства телевизоров и корпуса производства широкого класса изделий радиоэлектронного приборостроения.

Выводы.