**Бекаев Андрей Анатольевич. Повышение геометрических параметров качества обрабатываемой поверхности детали в процессе протягивания (прошивания) на основе совершенствования динамических характеристик привода оборудования : диссертация ... кандидата технических наук : 05.03.01, 05.02.08.- Москва, 2006.- 274 с.: ил. РГБ ОД, 61 06-5/3344**