**Мороз Калерия Александровна. Повышение качества изготовления отверстий многолезвийным инструментом на основе управления динамикой процесса : Дис. ... канд. техн. наук : 05.03.01 Ростов н/Д, 2005 151 с. РГБ ОД, 61:05-5/4089**