**Волковский Станислав Валентинович. Повышение эффективности формообразования равноосноконтурных поверхностей посредством создания режущего инструмента реализующего метод огибания : диссертация ... кандидата технических наук : 05.03.01.- Хабаровск, 2002.- 218 с.: ил. РГБ ОД, 61 03-5/113-5**