**Куимов, Евгений Александрович. Разработка быстродействующей системы управления с обратной связью для повышения устойчивости и точности обработки резанием (на примере станков токарной группы) : автореферат дис. ... кандидата технических наук : 05.03.01.- Москва, 1995.- 18 с.: ил.**