**Ким, Юрий Ефимович. Повышение производительности и стойкости инструмента при высокоскоростном прерывистом резании горячего металла путем предельного увеличения толщины среза : автореферат дис. ... доктора технических наук : 05.03.01 / Моск. станкоинструмент. ин-т.- Москва, 1992.- 39 с.: ил. РГБ ОД, 9 92-2/954-6**