**Князьков Виктор Леонидович. Повышение эффективности ручной дуговой сварки модулированным током электродами с покрытием за счет автоматической адаптации параметров режима к технологическому процессу : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.06 Барнаул, 2006 165 с. РГБ ОД, 61:07-5/1377**