**Вишенкова Ольга Викторовна. Повышение эффективности управления технологическим процессом обработки резанием путем увеличения плотности потока энергии в инструменте : диссертация ... кандидата технических наук : 05.13.06.- Москва, 2006.- 96 с.: ил. РГБ ОД, 61 06-5/2540**