**Волобуев Владимир Алексеевич. Обоснование режимов обработки деталей технологической оснастки и специзделий методом поверхностного упрочнения на основе выявленных взаимосвязей, действующих при ударной деформации : диссертация ... кандидата технических наук : 05.02.08.- Ковров, 2002.- 241 с.: ил. РГБ ОД, 61 03-5/1792-9**