**Тимофеев Александр Петрович. Технологические основы достижения точности обработки глубоких отверстий прямоугольной формы в корпусах превенторов чистовым строганием широкими резцами : диссертация ... кандидата технических наук : 05.02.08.- Москва, 2002.- 137 с.: ил. РГБ ОД, 61 02-5/495-6**