**Салов, Петр Михайлович. Повышение эффективности заточки, круглого и плоского шлифования с продольной подачей : диссертация ... доктора технических наук : 05.02.08.- Самара, 1998.- 497 с.: ил. РГБ ОД, 71 99-5/539-6**