**Артемова Алина Васильевна. Индивидуально-групповой подход в процессе освоения вокального искусства учащимися колледжей США : Дис. ... канд. пед. наук : 13.00.02 Москва, 2006 151 с. РГБ ОД, 61:06-13/736**