**Морозов Вячеслав Андреевич. Разработка процесса пайки сотового уплотнения газотурбинного двигателя с использованием пластифицированного порошкового припоя в виде ленты;[Место защиты: ФГБОУ ВО «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»], 2021**