**Выборова, Елена Николаевна. Комплексная диагностика экономического состояния организаций розничной торговли : теория, методология, практика : диссертация ... доктора экономических наук : 08.00.05 / Выборова Елена Николаевна; [Место защиты: Сиб. ун-т потреб. кооп.].- Новосибирск, 2010.- 357 с.: ил. РГБ ОД, 71 11-8/371**