**Урванцева Наталья Александровна. Развитие инновационной деятельности предприятий с использованием синдицированного финансирования : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Урванцева Наталья Александровна; [Место защиты: Рос. науч.-техн. центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия].- Москва, 2010.- 142 с.: ил. РГБ ОД, 61 10-8/2053**