**Никитина, Ольга Александровна. Управление формированием интегрированных санаторно-курортных комплексов в регионе : диссертация ... доктора экономических наук : 08.00.05 / Никитина Ольга Александровна; [Место защиты: С.-Петерб. гос. инженер.-эконом. ун-т].- Санкт-Петербург, 2009.- 368 с.: ил. РГБ ОД, 71 11-8/105**