**Троицкая Наталья Леонидовна. Социально-экономическая оценка инвестиций в муниципальное здравоохранение : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Троицкая Наталья Леонидовна; [Место защиты: Ин-т экономики УрО РАН]. - Екатеринбург, 2009. - 203 с. : ил. РГБ ОД,**