**Яганцев Олег Анатольевич. Управление развитием наукоемкой многопрофильной коммерческой организации : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Яганцев Олег Анатольевич; [Место защиты: Федеральное государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования Российская академия государственной службы при Президенте Российской Федерации].- Москва, 2009.- 168 с.: ил.**