**Дочкина Анна Александровна. Стратегическое планирование социально-экономического развития предпринимательских хозяйствующих субъектов : на примере Мурманской области : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Дочкина Анна Александровна; [Место защиты: Балт. акад. туризма и предпринимательства].- Санкт-Петербург, 2008.- 164 с.: ил. РГБ ОД, 61 08-8/104**