**Дракович, Светлана Алексеевна. Конкурентный подход к развитию предпринимательской деятельности фирмы : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05.- Санкт-Петербург, 2007.- 157 с.: ил. РГБ ОД, 61 07-8/3885**