**Лохманова Илона Станиславовна. Формирование предпринимательского инструментария управления бизнес-развитием промышленных организаций : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 Воронеж, 2007 302 с., Библиогр.: с. 179-203 РГБ ОД, 61:07-8/4228**