**Лягина Евгения Вячеславовна. Управленческие команды в современной бизнес-организации : механизмы формирования, функционирования и развития : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Лягина Евгения Вячеславовна; [Место защиты: Акад. труда и соц. отношений]. - Москва, 2007. - 174 с. : ил. РГБ ОД, 61:07-8/4290**