**Сергеева, Наталья Викторовна. Социально-экономическая эффективность применения инноваций в коммерческих медицинских организациях : диссертация ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Сергеева Наталья Викторовна; [Место защиты: Всерос. гос. налоговая акад. М-ва финансов РФ].- Москва, 2007.- 184 с.: ил. РГБ ОД, 61 08-8/541**