**Шевченко Алла Викторовна. Разработка методики выбора стратегии развития производственной организации : 08.00.05 Шевченко, Алла Викторовна Разработка методики выбора стратегии развития производственной организации (на основе двухступенчатой критериальной оценки) : диссертация... кандидата экономических наук : 08.00.05 Москва, 2007 152 с. РГБ ОД, 61:07-8/2793**