**Ахмедова Елена Александровна. Становление корпоративного управления акционерными обществами : 08.00.05 Ахмедова, Елена Александровна Становление корпоративного управления акционерными обществами (На примере Южного федерального округа) : Дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 Ростов н/Д, 2006 192 с. РГБ ОД, 61:06-8/3312**