**Путивский Сергей Николаевич. Организационно-экономическое обеспечение эффективности функционирования интегрированных корпоративных структур : Дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 : Белгород, 2005 202 c. РГБ ОД, 61:05-8/2490**