**Луковцева, Анна Константиновна. Формирование инновационного потенциала социально-экономического развития Южного федерального округа : диссертация ... доктора экономических наук : 08.00.05 / Луковцева Анна Константиновна; [Место защиты: ФГОУВПО "Всероссийская государственная налоговая академия"].- Москва, 2012.- 499 с.: ил. РГБ ОД, 71 13-8/94**