**Курочкина Ольга Владимировна. Развитие организационно-экономических форм хозяйствования в сфере образования: автореферат дис. ... кандидата экономических наук: 08.00.05 / Курочкина Ольга Владимировна;[Место защиты: Санкт-Петербургский государственный университет экономики и финансов].- Санкт-Петербург, 2013**