**Дежкина Елена Владимировна. Процессно-ориентированное управление развитием организации: автореферат дис. ... кандидата экономических наук: 08.00.05 / Дежкина Елена Владимировна;[Место защиты: Федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Санкт-Петербургский государственный университет экономики и финансов»].- Санкт-Петербург, 2012.- 18 с.**