**Шульга, Анна Олеговна. Концепция системных свойств и оценки экономической эффективности маркетинга : автореферат дис. ... кандидата экономических наук : 08.00.05 / Шульга Анна Олеговна; [Место защиты: С.-Петерб. гос. ун-т экономики и финансов].- Санкт-Петербург, 2012.- 24 с.: ил. РГБ ОД, 9 12-2/93**