**Жаркова Светлана Вячеславовна. Разработка стратегии развития предпринимательской деятельности в системе государственного высшего профессионального образования : Дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 Астрахань, 2006 173 с. РГБ ОД, 61:06-8/2403**