**Кузьмина Анна Александровна. Стратегическое развитие сельскохозяйственных предприятий в условиях рыночной экономики : 08.00.05 Кузьмина, Анна Александровна Стратегическое развитие сельскохозяйственных предприятий в условиях рыночной экономики (на примере крупных тепличных комплексов Московской области) : дис. ... канд. экон. наук : 08.00.05 Москва, 2006 244 с. РГБ ОД, 61:07-8/1613**